



# Nieuwbouwatelier weerspiegelt toekomstvisie

Eind vorig jaar nam Jos Heylen nv uit Hulshout een nieuwbouwatelier in gebruik. Op de bestaande locatie aan de Grote Baan blijft de showroom behouden en blijven de binnenhuisarchitecten aan de slag. "Het nieuwe, moderne gebouw in het nabijgelegen industriepark werd doordacht en tot in de details uitgetekend naar zijn functies: kantoren, productie, montage en magazijn", aldus zaakvoerder Jos Heylen.

Dit tweedegeratiebedrijf uit Hulshout, opgericht in 1948, is gespecialiseerd in binnenschrijnwerk met focus op houten kasten en keukens. In totaal telt Jos Heylen nv een 28-tal medewerkers. "Ongeveer 80 procent van onze activiteiten is residentieel, de overige 20 procent betreft projecten. We groeien met 5 à 15 procent per jaar, al is dit geen doel op zich", aldus Jos Heylen.

## Activiteiten opgesplitst

De oude locatie aan de Grote Baan – waar tot voor kort naast de showroom ook productie, montage en stock waren ondergebracht – was vergund

tot 2024, maar te klein geworden. Toen er in de directe omgeving (het gemeentelijk industriepark) een voormalig bedrijfsterrein herverkaveld werd, besliste Jos Heylen een perceel van 5.000 m<sup>2</sup> aan te kopen en in een nieuw gebouw kantoren, productie, montage en magazijn onder te brengen. "Hier bedraagt de bebouwde oppervlakte 2.300 m<sup>2</sup> en de totale netto-beschikbare vloeroppervlakte 3.200 m<sup>2</sup>. Op de oude locatie blijven de in 2010 gerenoveerde showroom en de

kantoren voor de binnenhuisarchitecten operationeel", aldus Jos Heylen.

## Goede visibiliteit

Het nieuwe bedrijfsgebouw aan Industriepark 8 in Hulshout werd gerealiseerd in nauw overleg met en naar een ontwerp van Dimitri Pauwels Architectuur & Design uit Beringen. Aan de overzijde van het gemeentelijk sportcentrum

*In het gebouw werd betonkernactivering toegepast. Naast de kantoren is ook het atelier volledig van vloerverwarming voorzien.*



Biesse zorgde voor het optimaal positioneren van de CNC-gestuurde opdeelzaag en het automatisch magazijn.



Het nieuwe automatisch platenmagazijn op verdieping (met onderliggend de opdeelzaag).



geniet het van een goede visibiliteit. Jos Heylen: “Het gebouw werd volledig getekend naar zijn functies. Zo werd een automatisch magazijn voor het stockeren van de houten platen aan de achterzijde gepositioneerd, boven de CNC-gestuurde zaagmachine. Hierdoor dienden de buitengevels opgetrokken te worden tot 10 meter hoog, waardoor de vrije hoogte in het magazijn 8,5 meter bedraagt, en optimaal kan worden benut.”

### Elk detail doordacht

Het betreft een betonnen constructie van Valcke Prefab Beton, voorzien van grote glaspartijen, ook op de hoeken. Jos Heylen: “Bij dergelijke hoogtes en breedtes kom je snel bij betonbouw terecht, ook al omwille van de vereiste brandweerstand. Reeds in de ontwerpfase werden in de 33 meter brede betonnen dwarsliggers op strategische plaatsen openingen met diameter 50 cm voorzien voor de doorsteken van de buizen van het stofafzuigingsysteem. Op die manier gaat er onder de liggers geen ruimte verloren. Samen met de specialisten van machinefabrikant Biesse – Haco Trading en Valcke Prefab Beton werd de volledige inrichting van het atelier en de plaatsing van het automatisch magazijn tot op de cm

gedetailleerd uitgewerkt. Verder werd alles wat zich om logistieke redenen niet op het gelijkvloerse niveau moest bevinden, op een hoger niveau ondergebracht”.

In het gebouw werd betonkernactivering toegepast. Naast de kantoren is ook het atelier volledig van vloerverwarming voorzien. De dikke isolatielaag zorgt voor voldoende drukvastheid zodat trillingen door het functioneren van de machines worden vermeden. Het atelier is uitgerust met drie brede lichtstraten en met dimbare ledverlichting op basis van daglichtsensoren. Naast de brandbeveiliging is er een rookmeldcentrale.

### Automatisch magazijn

De meeste machines werden mee verhuurd. Er werd een nieuw automatisch magazijn (16 x 24 meter) op verdieping met onderliggende opdeelzaag van Biesse geïnstalleerd. Voor een optimale stabiliteit diende de ateliervloer te worden versterkt met betonnen

welfsels met een draagkracht van 1.350 kg/m<sup>2</sup>. “De specialisten van de Italiaanse machinebouwer zorgden voor het optimaal positioneren van de CNC-gestuurde opdeelzaag en het automatisch magazijn. In de magazijnoplossing kon ook het restenbeheer mee worden geïntegreerd”, zegt Jos Heylen. “Een eerste denkpiste om nokken aan de betonpalen te bevestigen werd opgeborgen omwille van de gevolgen inzake CE-keuring. Op deze manier uitgevoerd, was het volledige gebouw CE-keuringsplichtig. Door de input van de fabrikant blijven er voor mogelijke verschuivingen van opstellingen van machines extra opties open.” Met de nieuwe Brema verticale boor- en freesautomaat van Biesse kunnen de doorlooptijden drastisch gereduceerd worden, terwijl de flexibiliteit voor maatwerk gegarandeerd blijft.

Er werd ook geïnvesteerd in een nieuwe spuitcabine van Belmeko. Voor het nieuwe Limoco-afzuigingsysteem werden zes hoofdafzuigkanalen aangesloten via in de betonwanden

geboorde openingen die reeds in de ontwerpfase waren voorzien. De opsplitsing van de buizen wordt pas buiten het gebouw gemaakt”, zegt Heylen.

### Functioneel en sober

Het kantoorgedeelte is functioneel en sober afgewerkt. De inkom werd zowel aan de buiten- als de binnenzijde bekleed met Thermowood latten, aan de binnenzijde op zwarte laminaatplaten geschroefd, aan de buitenzijde op zwarte volkernplaten bevestigd. Op de benedenverdieping is er, rechts van de inkom, een landschapskantoor



Reeds in de ontwerpfase werden in de betonnen dwarsliggers op strategische plaatsen openingen (diameter 50 cm) voorzien voor de doorsteken van de buizen van het stofafzuigingsysteem.

en een ruime vergaderzaal, beiden afgescheiden door glazen wanden. De plafonds werden bekleed met gipsplaten voorzien van kleine openingen voor het akoestisch comfort. Ook op de tweede verdieping zijn er kantoren ondergebracht. Op de derde verdieping is er – naast ruimte voor een conciërgewoning en extra, nog ongebruikte, kantoorruimte – ook een afzonderlijk magazijn met goederenlift – waar onder meer beslag en dergelijke wordt gestockeerd. In de trappenhallen zorgen dakvensters van Fakro, in ons land verdeeld door Albintra, voor voldoende daglicht.

## Verhuizen ook een sociaal gebeuren

De verhuis van een deel van de activiteiten is niet enkel een logistiek gebeuren. “Ook voor de medewerkers is het aanpassen. Onze interne organisatie

moet volgen en verder op punt gesteld worden zodat er een goede interactie is tussen beide locaties. Maandag bijvoorbeeld is de sluitingsdag van de showroom aan de Grote Baan. Dan komen de binnenhuisarchitecten hier werken. We beschikken over een vrij jonge, flexibele ploeg die ambitieus is en bereid om nieuwe zaken aan te leren. Kennis evolueert vandaag heel wat sneller dan pakweg 10 jaar geleden. Iedereen binnen het bedrijf moet zichzelf elke dag in vraag durven stellen. Indien deze investeringen nu niet waren gebeurd, was het einde van dit bedrijf wellicht over enkele jaren in zicht. Zelf zetel ik in de examenjury van de schrijnwerkopleiding aan het VTI Sint-Lambertus in Heist-op-den-Berg. Sommige leerlingen komen hier stage lopen of vakantiewerk doen. Ik geef jonge mensen graag alle kansen”, aldus Jos Heylen. Op 6 oktober neemt Jos Heylen nv deel aan de Open Bedrijvendag.

## Tien jaar voorzitter

Jos Heylen is sinds '83 als zelfstandig schrijnwerker aan de slag. Op zijn twintigste nam hij de zaak over van zijn vader. In september neemt hij - na twee termijnen van 5 jaar – afscheid als voorzitter van Bouwunie Schrijnwerkers en Interieurbouwers. Hij wordt opgevolgd door zijn collega Paul Clement uit Halle. Hoe heeft hij de sector zien evolueren in de voorbije 10 jaar? “De tijd dat iedere schrijnwerker alles deed, is definitief voorbij. De professionalisering en digitalisering zijn niet meer weg te denken. Toen mijn vader in nieuwe machines investeerde, waren die 20 à 30 jaar operationeel in de werkplaats. Veel van de machines die ik tussen 2000 en 2010 inkocht, zijn inmiddels reeds vervangen. De conventionele machines hebben plaats geruimd voor CNC-gestuurde machines. Het is vooral de software van deze laatste die zeer snel evolueert”, besluit Jos Heylen.

### "Keuzes durven maken"

“Vroeger volstond het om een goede stielman te zijn. Nu moet je ook efficiënt werken. Dat impliceert bijvoorbeeld dat je nacalculatie ernstig neemt vooraleer je een offerte indient. Je moet weten waar je goed in bent en waarin niet. Keuzes durven maken”, zegt Jos Heylen. “Iemand die zeer goed kan plaatsen, hoeft niet zelf over een volledig uitgerust schrijnwerkatelier te beschikken, maar werkt beter samen met andere collega's die dat wel hebben. Complementariteit is het sleutelwoord.”